



DAYCO®



DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

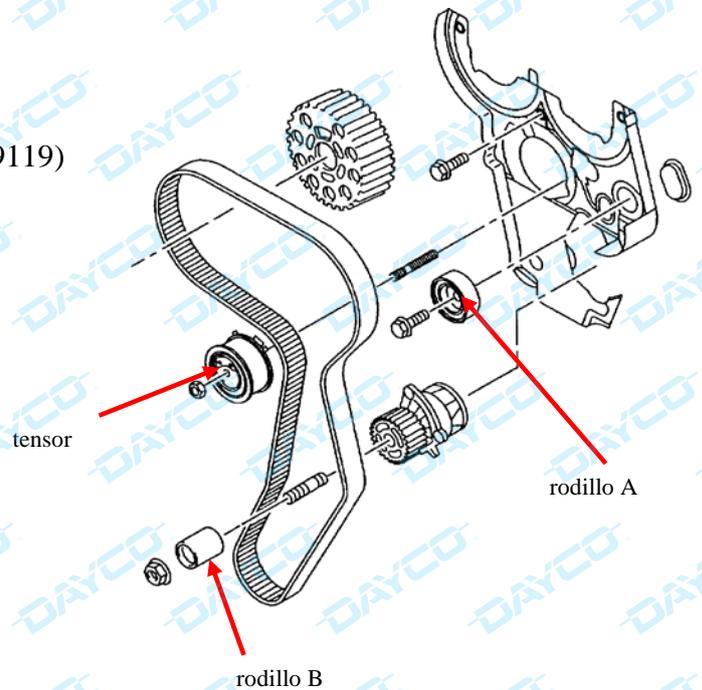
Asunto: KTB486

N° : TI0172ES

AUDI – SEAT – SKODA – VOLKSWAGEN
A3 – ALTEA – GOLF- JETTA – LEON – OCTAVIA – PASSAT – SUPERB – TOLEDO –
TOURAN
Mtr. AZV – BKD – BKP – BMA – BMN – BMR – BUY – BUZ – BWV

El Kit de distribución KTB486 incluye:

- una **correa de distribución 94970** con 141 dientes y 30 mm de ancho (OES 03G109119)
- un **tensor ATB2007** (OES 03G109243)
- un **rodillo A Ø 80mm ATB2315** (OES 03G109244A)
- un **rodillo B Ø 40mm ATB2238** (OES 038109244J)



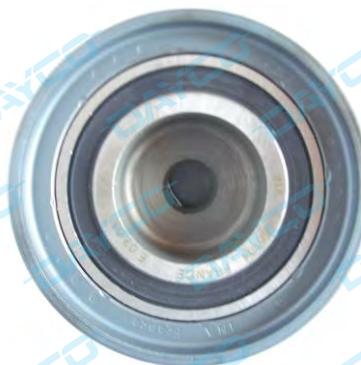
tensor



ranura de encaje

indicador móvil

tope



rodillo A



rodillo B

" OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO "

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

MONTAJE Y PUESTA EN TENSIÓN Con motor en frío

- Asegúrese de que los piñones del árbol de levas hayan sido bloqueados con las específicas clavijas de bloqueo (N.3359) como se indica en la Fig. A.
- Asegúrese de que haya sido montado el utensilio de bloqueo del cigüeñal (T.10050) (Fig. B).
- Controle que las marcas estén alineadas (A).
- Asegúrese de que el perno de bloqueo de la polea del tensor (utensilio T.10115) esté introducido (Fig. C).
- Asegúrese de que el tope del tensor esté introducido correctamente en el cárter trasero (Fig. D).
- Gire completamente los piñones del árbol de levas en las ranuras (los piñones deberán girar libremente y sin torcerse).
- Coloque los dos rodillos.
- Instale la correa de distribución en el sentido de las agujas del reloj empezando por el piñón del cigüeñal y terminando por el engranaje de mando de la bomba de agua.
- Afloje la tuerca de fijación del tensor.

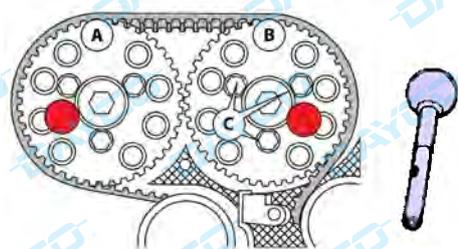


Fig. A

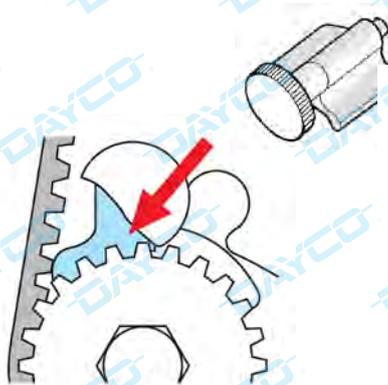


Fig. B

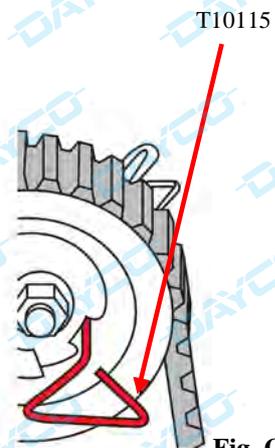
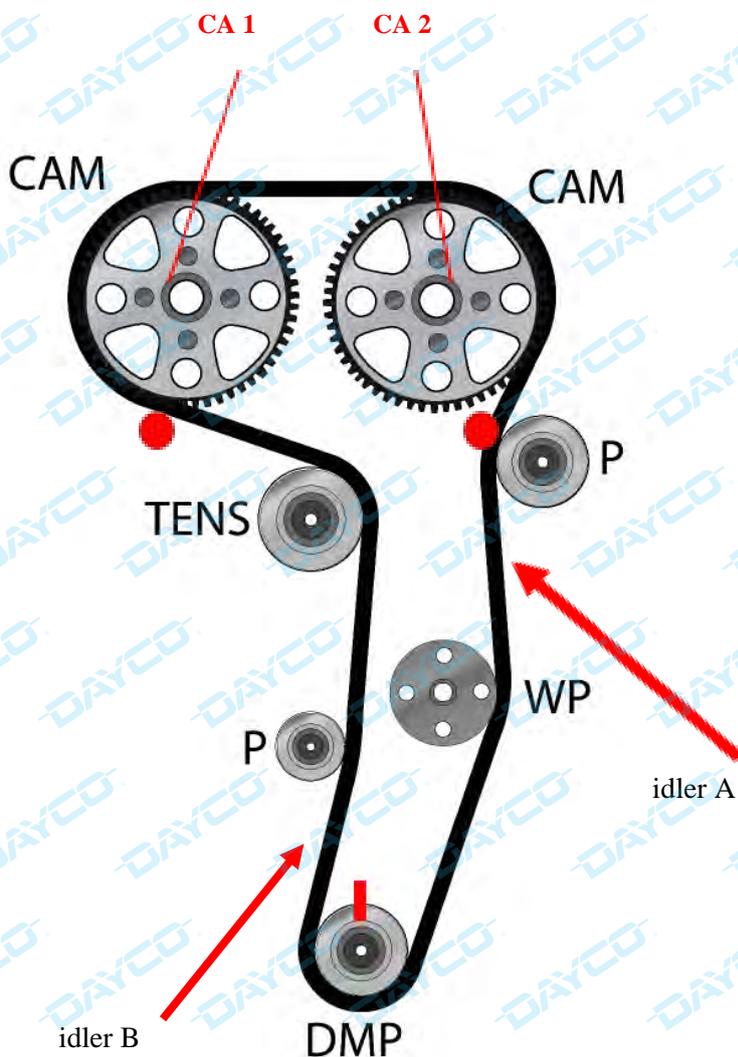


Fig. C



- Saque el perno de bloqueo de la polea del tensor.
- Usando el específico utensilio T.10115 gire lentamente en el sentido de las agujas del reloj la polea del tensor hasta alinear el indicador móvil con la ranura de encaje de la placa (Fig. E), impidiendo que la tuerca de fijación del tensor gire.
- Usando el utensilio T.10020 mantenga bloqueada la polea del tensor y apriete la tuerca de la polea misma utilizando un par de 20 Nm + 45° (Fig. F).
- Cuando se aprieta la tuerca de fijación, el indicador móvil tiende a ladearse en el sentido de las agujas del reloj de 5 mm como máximo de la ranura de la placa: esta nueva posición no ha de corregirse, ya que la correa de distribución se colocará en el centro de la ranura una vez que se arranque el motor.
- Mantenga sujeto el piñón del árbol de levas CA1 utilizando el utensilio T.10172 (Fig. G) y compruebe que la correa esté bien tensa.
- Apriete los tornillos de cada piñón del árbol de levas utilizando un par de 25Nm.
- Quite los utensilios de bloqueo (clavijas) de los piñones del árbol de levas, el utensilio T.10172 y el utensilio de bloqueo del cigüeñal.

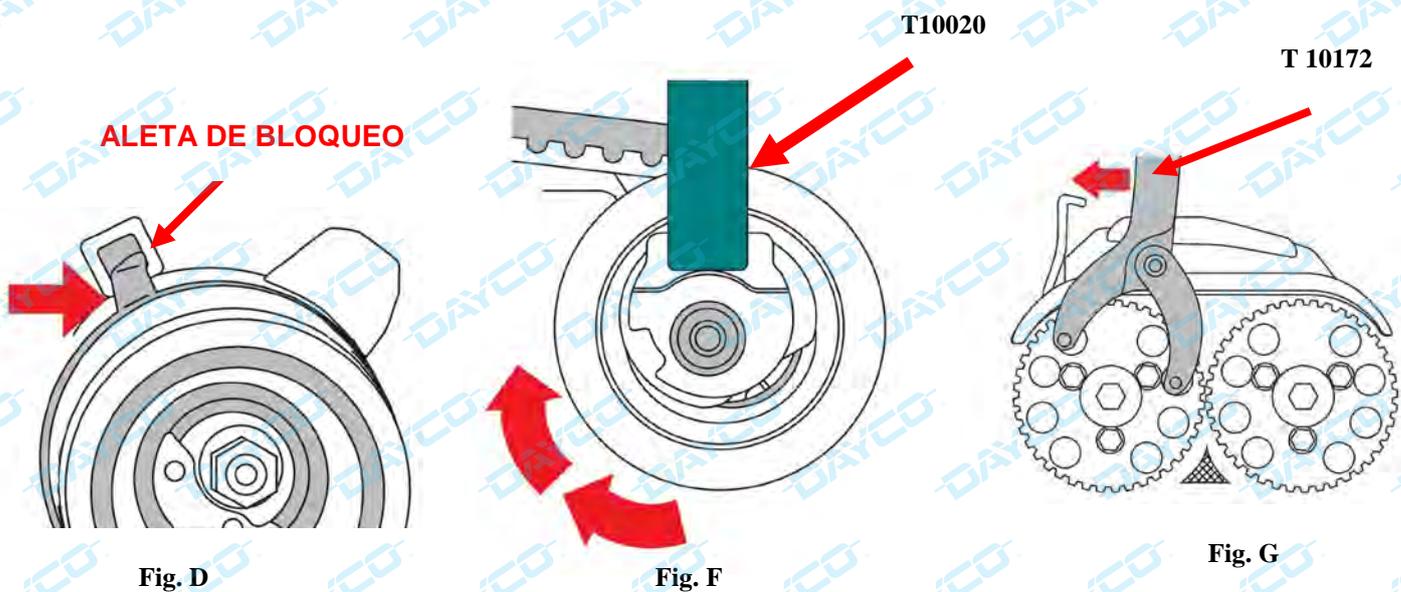


Fig. D

Fig. F

Fig. G

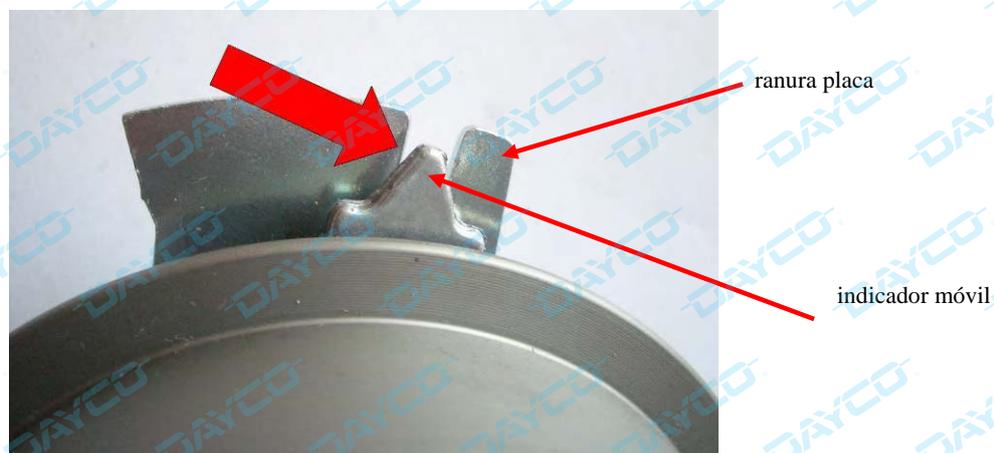


Fig. E

" OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO "

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

- Gire dos vueltas en el sentido de las agujas del reloj el cigüeñal, hasta el punto inmediatamente anterior al PMS del cilindro N.1.
- Bloquee el piñón CA1 con la específica clavija (N.3359) y compruebe que el piñón CA2 pueda ser bloqueado a su vez con su clavija (N.3359). De lo contrario, afloje los tornillos y vuelva a centrar.
- Compruebe que el cigüeñal pueda bloquearse utilizando el específico utensilio (T.10050).
- Controle que las marcas estén alineadas (A).
- Compruebe que el indicador del tensor esté alineado con la ranura de la placa o a un máximo de 5 mm a la derecha de la misma.
- Monte la abrazadera del soporte derecho del motor apretando los tornillos con un par de 45 Nm.
- Si es necesario, levante o baje un poco el motor interviniendo en el travesaño de soporte montado antes para aguantar el motor.
- Vuelva a montar las demás piezas en orden inverso al del desmontaje.
- Bloquee los tornillos de la polea del cigüeñal utilizando un par de apriete de 10 Nm + 90°. Utilice tornillos nuevos.
- Usando tornillos nuevos, apriete el soporte derecho del motor utilizando los pares de apriete indicados en las Fig. H y L.

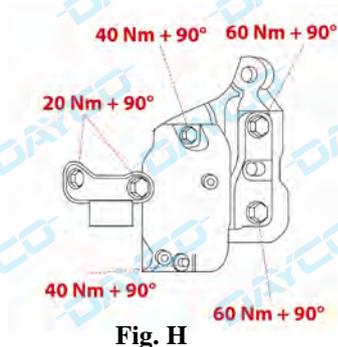


Fig. H

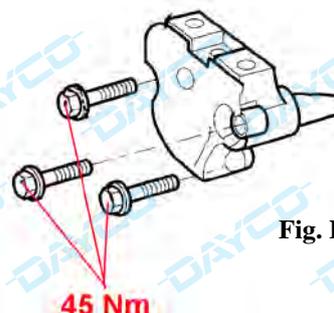


Fig. L

| Descripción | OES n° | Dayco n° | Dayco Kit |
|------------------------|------------|----------|-----------|
| Correa de distribución | 03G109119 | 94970 | KTB486 |
| Tensor | 03G109243 | ATB2007 | |
| Rodillo Ø 80mm | 03G109244A | ATB2315 | |
| Rodillo Ø 40mm | 038109244J | ATB2238 | |
| Tuerca (x2) | N01508315 | V0018 | |
| Perno | N10444702 | V0068 | |
| Perno | 03G109459 | V0100 | |
| Tornillo | WHT000918 | V0107 | |
| Kit | 03G198119A | KTB486 | |