



DAYCO®

DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

Asunto:

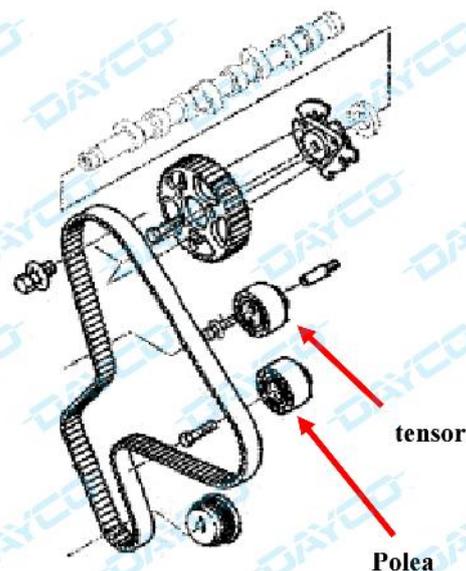
KTB 197

N° : TI0065ES

CITROEN – FIAT – LANCIA – PEUGEOT – SUZUKI
206 – 306 – 406 – 806 – BERLINGO – BOXER – C5 – DUCATO – EVASION – EXPERT
– GRAND VITARA – JUMPER – PARTNER – RELAY – SCUDO – SYNERGIE –
ULYSSE – XSANTIA – XSARA – ZETA
Mtr. DW10ATED/F/L3/L4 – DW10BTED/L4/+L4 – DW10TD/L3/L4/W3 – DW10UTD –
RHW – RHZ

El kit de distribución KTB197 contiene:

- una **correa de distribución 94840** con 141 dientes, ancho 25,4 mm (OES 0816.A9 / 9463380680 / 12761-67G00)
- un **tensor ATB2040** (OES 0829.62 / 9400829629 / 12810-67G01)
- una **polea ATB2041** (OES 0830.63 / 9400830639 / 12823-67G01)



tensor



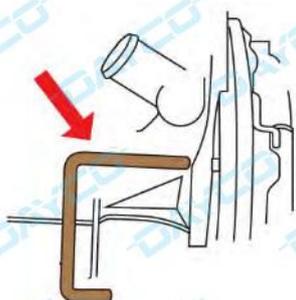
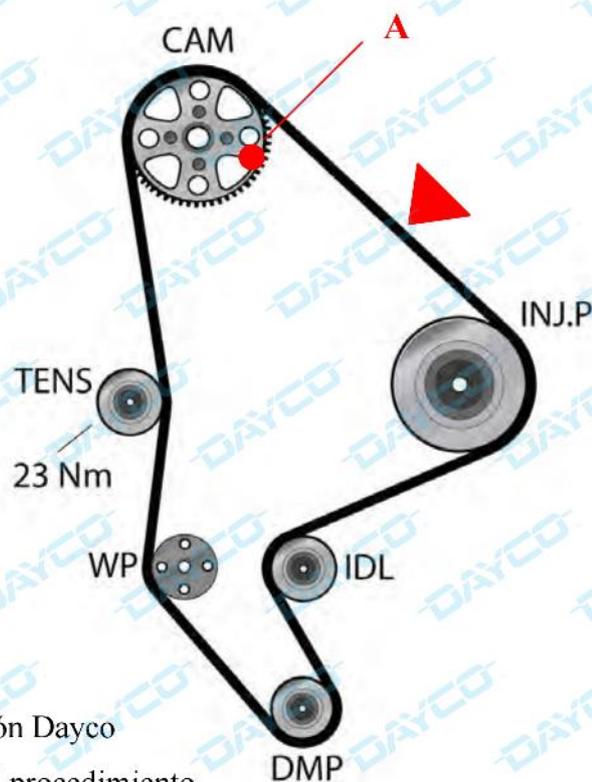
Polea

" OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO "

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE Y PUESTA EN TENSIÓN DEL TENSOR

- Asegurarse de que el perno de puesta en fase A del árbol de levas esté insertado correctamente.
- Asegurarse de que el perno de bloqueo volante (herramienta n.1.867.030.000) esté posicionado correctamente (Fig. 1).
- Aflojen los tornillos del piñón del árbol de levas.
- Hagan girar el piñón del árbol de levas completamente en sentido horario en las ranuras.
- Monten la correa de distribución en sentido horario, iniciando del piñón eje motor.
- Aflojen el tornillo de bloqueo del nuevo tensor instalado anteriormente.
- Instalen, en el punto rojo indicado, el medidor de tensión Dayco TensionMeter – DTM (anteriormente ajustado según el procedimiento, utilizando el test code 1232028).
- Hagan girar la polea del tensor con la llave específica, haciéndola actuar sobre la correa hasta que el medidor de tensión indique “OK”.



Herramienta n. 1.867.030.000

Fig. 1



Dayco
TensionMeter

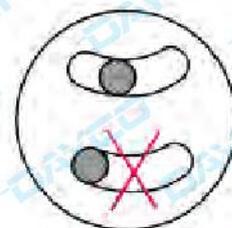


Fig. 2

- Verifiquen que los tornillos del piñón del árbol de levas no se encuentren en los extremos de las ranuras (**Fig. 2**)
- En caso contrario, repitan el procedimiento.
- Bloqueen el tornillo de bloqueo del tensor con un par de apriete de 23 Nm.
- Quiten el medidor de tensión.
- Bloqueen los tornillos del piñón del árbol de levas con un par de apriete de 20 Nm.
- Saquen los pernos de puesta en fase del piñón árbol de levas y volante.
- Efectúen ocho vueltas al eje motor en sentido horario.
- Inserten los pernos de puesta en fase del piñón árbol de levas y volante.
- Aflojen los tornillos del piñón árbol de levas de manera que el piñón pueda girar con poca resistencia.
- Aflojen el tornillo de bloqueo del tensor para reducir la tensión sobre la correa de distribución.
- Instalen de nuevo el medidor de tensión en el punto rojo indicado y hagan girar la polea del tensor con la llave específica, haciendola actuar sobre la correa hasta cuando el (H) medidor de tensión indique “OK”.
- Aprieten el tornillo de bloqueo del tensor con un par de torsión de 23 Nm.
- Aprieten los tornillos del piñón del árbol de levas con un par de apriete de 20 Nm.
- Verifiquen que el medidor de tensión siga indicando “OK”, de caso contrario, repitan el procedimiento.
- Quiten el medidor de tensión y los pernos de puesta en fase.
- Efectúen dos vueltas al eje motor en sentido horario.
- Inserten el perno de puesta en fase en el volante.
- Verifiquen que el perno de puesta en fase del árbol de levas pueda ser fácilmente insertado.
- Saquen el perno de puesta en fase del volante.
- Vuelvan a montar los otros componentes en sentido contrario al de desmontaje.
- Aprieten el tornillo de la polea eje motor con un par de apriete de 40 Nm + 50°

Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa distribución	0816.A9 / 9463380680 / 12761-67G00	94840	KTB197
Tensor	0829.62 / 9400829629 / 12810-67G01	ATB2040	
Polea	0830.63 / 9400830639 / 12823-67G01	ATB2041	
Kit distribución	0831.82 / 9400831789	KTB197	