



DAYCO®



DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

Asunto:

KTB296

N° : TI0030ES

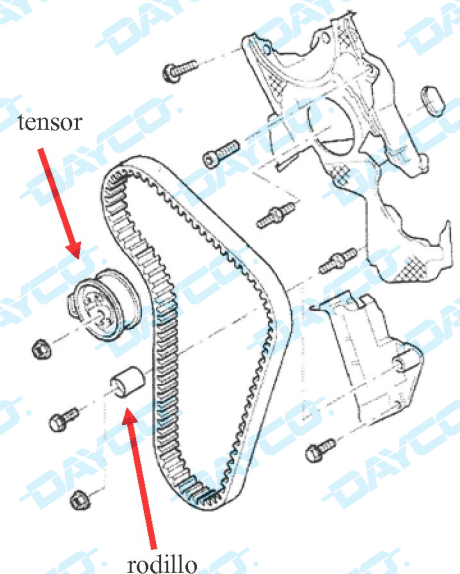
**AUDI – FORD – SEAT – SKODA –
VOLKSWAGEN**

**A2 – A3 – A3 – A4 – A6 – ALHAMBRA –
ALTEA – AROSA – BOTA – CADDY –
CORDOBA – FABIA – FOX – GALAXY –
GOLF – IBIZA – JETTA – LEON – LUPO –
NEW BEETLE – OCTAVIA – PASSAT – POLO
– ROOMSTER – SHARAN – SUPERB –
TOLEDO – TOURAN – TRANSPORTER
Mtr. 1.9TC – 1.9TI – AMF – ANU – ARL –
ASZ – ATD – ATL – AUY – AVB – AVF – AVQ
– AWX – AXB – AXC – AXR – BAY – BDJ –
BDK – BEW – BGW – BHC – BJB – BKC –
BKE – BLS – BLT – BMM – BMP – BMS –
BMT – BNM – BNV – BPW – BPX – BPZ –
BRB – BRC – BRR – BRS – BRT – BRU –
BSS – BST – BSU – BSV – BSW – BTB –
BUK – BVB – BVD – BVH – BVK – BWB –
BWW – BXE – BXF – BXJ**

Fecha: 21/07/2015

El Kit de distribución KTB296 incluye:

- una **correa de distribución 94885** con 120 dientes y 30 mm de ancho(OES 038109119P - 1250636)
- un **tensor ATB2253** (OES 038109243M - 1221490)
- un **rodillo ATB2238** (OES 038109244J - 1221491)



"OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO"

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

1 / 3



rodillo



tensor

MONTAJE Y PUESTA EN TENSION

Realícese con el motor en frío

- Bloquee el árbol de levas con un perno de 6 mm.
- Introduzca la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal (Fig. A).
- Compruebe que las marcas de regulación estén alineadas.
- Después de haber aflojado los tornillos, gire por completo la polea del árbol de levas, en sentido contrario a las agujas del reloj
- Asegúrese de que la aleta de tope del tensor (Fig. B) esté introducida en su alojamiento.
- Apriete a mano la tuerca del tensor.
- Coloque la correa de distribución siguiendo este orden:
 - árbol de levas
 - tensor
 - rodillo
 - cigüeñal
 - bomba de agua
- Compruebe que la correa quede bien tensada por el lado de la bomba de agua.
- Utilizando la específica herramienta N.303-1053 gire lentamente la polea del tensor en el sentido de las agujas del reloj, hasta que coincidan el indicador móvil y la muesca de la placa de base (Fig. C).
- Apriete la tuerca del tensor utilizando un par de apriete de 20 Nm + 45°.
- Sujete la polea del árbol de levas utilizando la específica herramienta N.205-072.
- Apriete los tornillos de la polea del árbol de levas utilizando el par de apriete de 25Nm.
- Quite el perno de 6 mm que bloqueaba el árbol de levas y la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal.
- Gire dos vueltas el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj hasta el PMS del pistón nº 1.

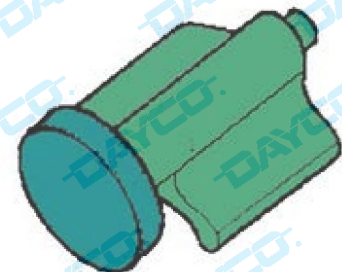
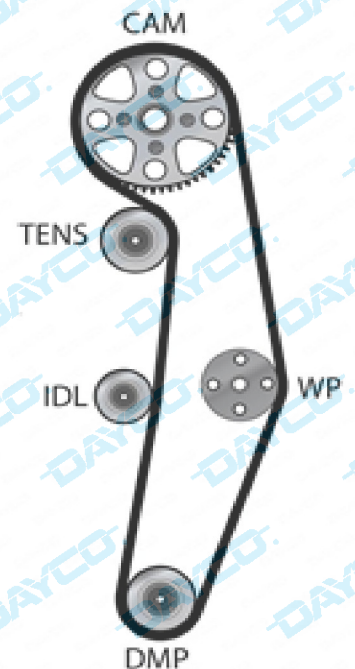


Fig.A



Fig. B

- Compruebe que las marcas estén alineadas.
- Vuelva a bloquear el cigüeñal con la herramienta específica (Fig. A).
- Compruebe que el indicador móvil del tensor siga alineado con la muesca de la placa de base.
- Compruebe que se pueda introducir fácilmente el perno de 6 mm en la polea del árbol de levas.
- En caso contrario, utilizando la herramienta N. 205-072, sujete la polea del árbol de levas y afloje los tornillos. Gire la polea hasta que el perno se pueda introducir. Vuelva a apretar los tornillos.
- Seguidamente, quite el perno de 6 mm que bloqueaba el árbol de levas y quite también la herramienta del bloqueo del piñón del cigüeñal.
- Vuelva a montar las demás piezas siguiendo el orden contrario al del desmontaje.
- Bloquee los tornillos de la polea del cigüeñal utilizando un par de apriete de $10 \text{ Nm} + 90^\circ$,

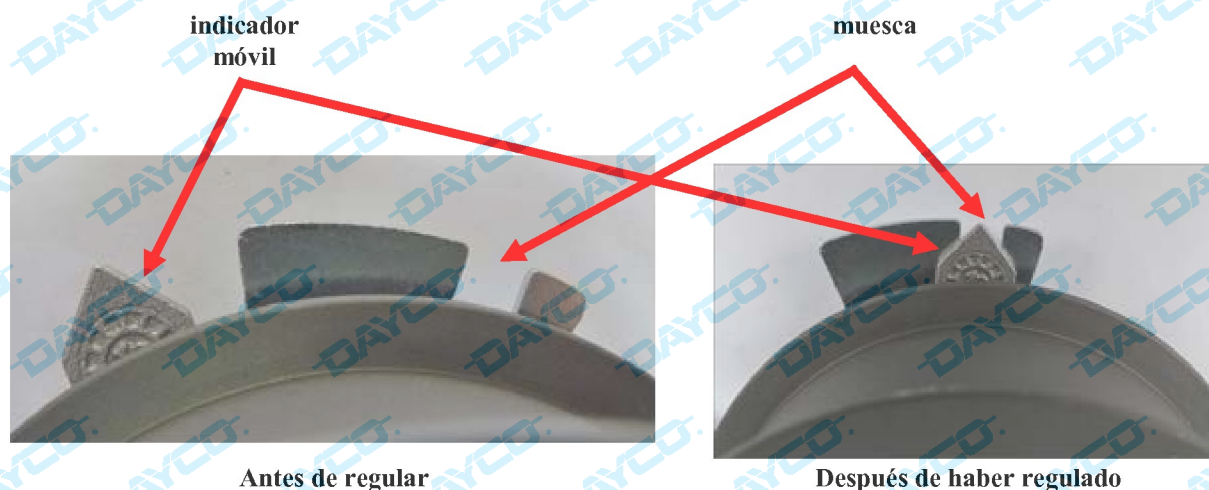


Fig. C

Descripción	OES nº	Dayco nº	Dayco Kit
Correa de distribución	038109119P - 1250636	94885	KTB296
Tensor	038109243M - 1221490	ATB2253	
rodillo	038109244J - 1221491	ATB2238	
Tuerca	N01508315 - 1124944	V0018	
Kit	038198119A	KTB296	