



# DAYCO®



## DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

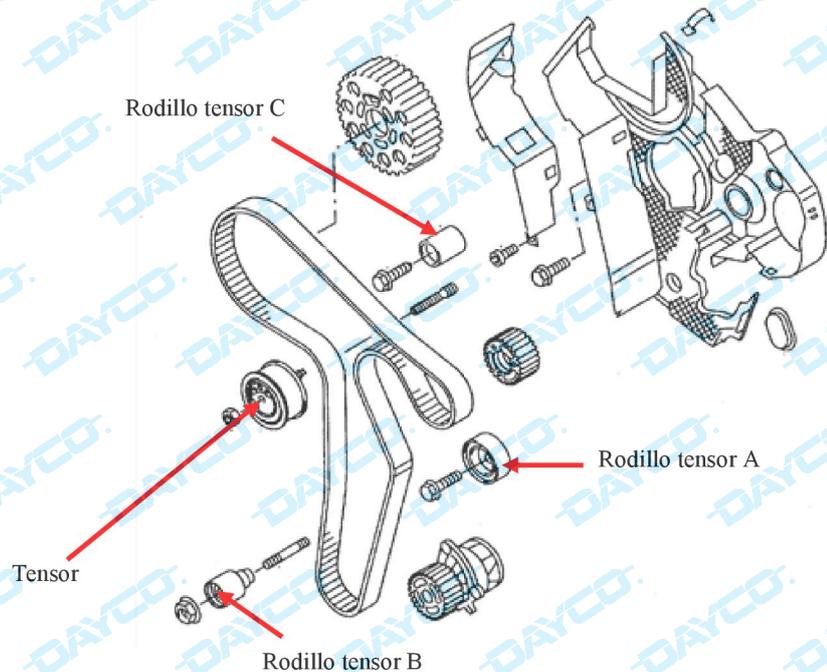
**Asunto: KTB563**  
**AUDI – SEAT – SKODA VOLKSWAGEN**  
**A3 – A4 – A5 – A6 – ALTEA EXEO –**  
**GOLF – JETTA – LEON NEW BEETLE –**  
**OCTAVIA PASSAT – Q5 – SCIROCCO**  
**SUPERB – TIGUAN – TT – YETI**  
**Motor: CAGA – CAGB – CAGC CAHA –**  
**CAHB – CBAA - CBAB**  
**CBAC – CBBA – CBBB - CBDA**  
**CBDB – CBDC – CEGA - CJAA**  
**CMEA**

**Nº: TI0197ES**

**Fecha: 24/03/2017**

El Kit de distribución **KTB563** incluye:

- una **correa de distribución 941032** con 160 dientes, ancha 30 mm (OES 03L109119F)
- un **tensor de distribución ATB2519** (OES 03L109243E)
- un **rodillo tensor A ATB2296** (OES 03G109244)
- un **rodillo tensor B ATB2238** (OES 038109244J)
- un **rodillo tensor C ATB2218** (OES 03L109244C)



**Tensor**



**Rodillo tensor A**



**Rodillo tensor B**



**Rodillo tensor C**

**"OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO"**

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

## PROCEDIMIENTO DE MONTAJE Y TENSADO A REALIZAR CON MOTOR FRÍO

- Montar el pasador de bloqueo (3359) del árbol de levas (Fig.1) mediante el uso de la herramienta especial T10172.
- Aflojar el tornillo del árbol de levas.
- Montar en Y el pasador de bloqueo de la rueda dentada de la bomba de alta presión (Fig. 2).
- Girar las ruedas dentadas del árbol de levas y de la bomba de alta presión hasta el final de las ranuras.
- Montar correctamente el nuevo tensor y todos los demás elementos rígidos de la transmisión (rodillos tensores).
- Montar la correa de distribución nueva en el orden siguiente: cigüeñal, tensor, polea del árbol de levas, bomba de agua, bomba de inyección y rodillo tensor (A).
- Aflojar la tuerca del tensor y girarlo en el sentido de las agujas del reloj hasta que el indicador móvil quede situado como se muestra en la Fig.3.
- Bloquear la tuerca del tensor al par de 20 Nm + 45°.
- Mover un poco la herramienta especial T10172.
- Bloquear los tornillos de la rueda dentada del árbol de levas y de la bomba de alta presión a un par de 20 Nm.
- Extraer los pasadores de bloqueo 3359.
- Desmontar la herramienta de bloqueo del cigüeñal T10050.
- Girar el cigüeñal dos vueltas hasta el PMS prácticamente.
- Hacer que el cigüeñal gire en el sentido de las agujas del reloj hasta que la herramienta se acople.
- Comprobar que se puede introducir el pasador de bloqueo del árbol de levas.

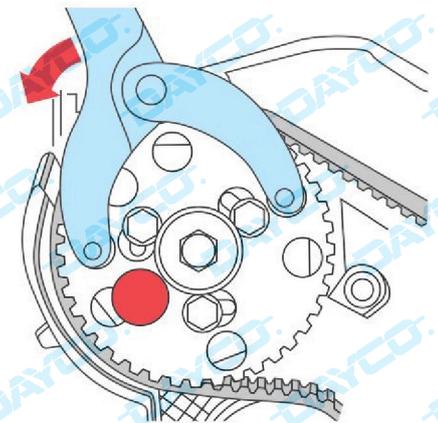
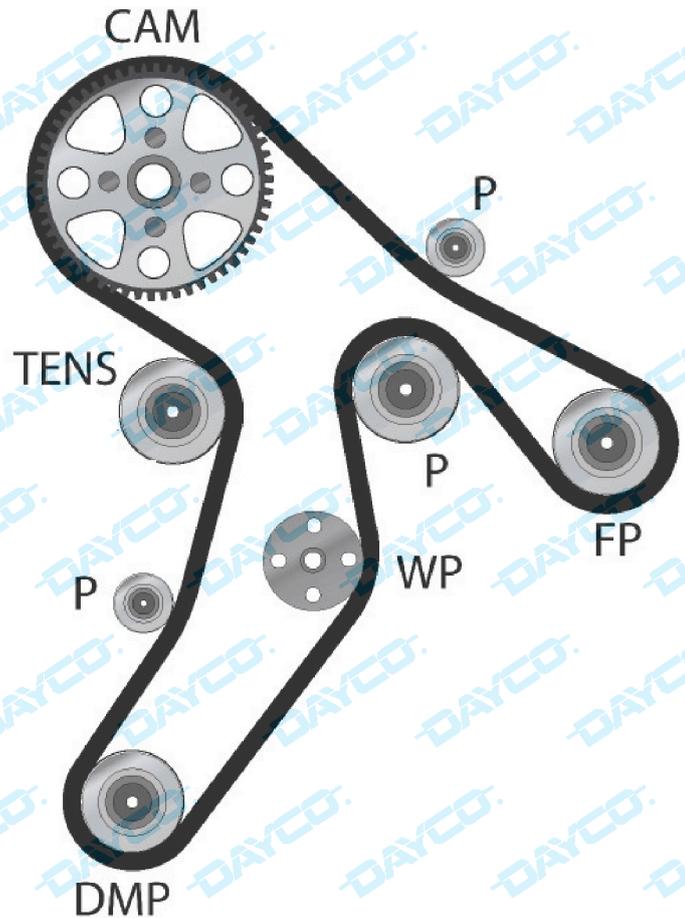


Fig. 1

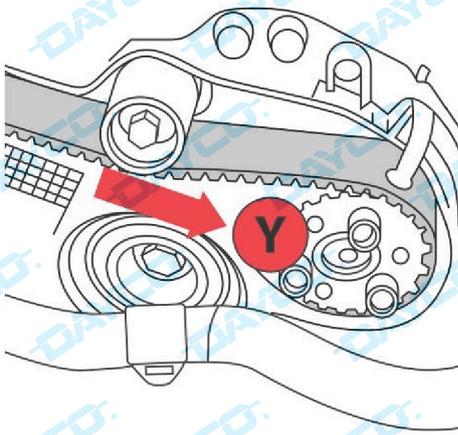


Fig. 2



Fig. 3

- Comprobar que el indicador móvil permanezca centrado como se muestra en la Fig. 3. En caso contrario, repetir las operaciones anteriores.
- Bloquear los tornillos de la rueda dentada del árbol de levas a un par de 20 Nm.
- Desmontar las herramientas de bloqueo T10050 y 3359.
- Girar el cigüeñal otras dos vueltas hasta el PMS prácticamente.
- Comprobar que las herramientas de bloqueo se pueden introducir otra vez y que el indicador móvil del tensor permanece en la posición inicial.

Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa de distribución	03L109119F	941032	KTB563
Tensor de distribución	03L109243E	ATB2519	
rodillo tensor A	03G109244	ATB2296	
rodillo tensor B	038109244J	ATB2238	
Rodillo tensor C	03L109244C	ATB2218	
Tuerca	N01508315	V0018	
Tornillo	N0195313	V0025	
Tornillo	N10699901	V0104	
Espárrago	N90905502	V0113	
Kit	03L198119	KTB563	