



WIPER MOTORS REPLACEMENT PROCEDURE

Este documento muestra las instrucciones de montaje de nuestro limpiaparabrisas.

motores con orificios no roscados.

Este trámite se debe a un Acuerdo entre Vehículo fabricante y fabricante del sistema de limpiaparabrisas, que permite para obtener una mejor adherencia entre el soporte del motor del limpiaparabrisas

y la carrocería del vehículo al tiempo que reduce los riesgos de aflojamiento

durante el funcionamiento en un entorno de vibraciones continuas.

Esta es una elección del fabricante, NO un error. Esta

El procedimiento está disponible para el código ERA 460038, 460039, 460041, 460043, 460044, 460049, 460060, 460065, 460073, 460082, 460085, 460137, 460139, 460162, 460236, 460237.



1) Coloque el sistema en el banco y bloquéelo.



2) Gestionar la rotación con la herramienta adecuada.



3) Gire la palanca de salida hasta que los cuatro tornillos estén visibles



4) Desmontar las varillas de empuje.



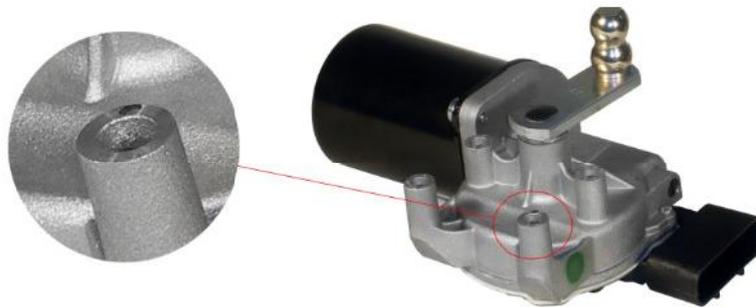
5) Retire los cuatro tornillos.



6) Retire el motor del soporte



En la imagen dentro de un círculo, se ve uno de los nuevos orificios de montaje del motor del limpiaparabrisas OE, sin rosca. Los orificios de montaje del motor no tienen rosca porque los pernos de fijación son autorroscantes.



Esta particularidad se debe a un acuerdo entre el fabricante del vehículo y el fabricante del sistema limpiaparabrisas, que permite obtener una mejor adherencia entre el soporte del motor del limpiaparabrisas y la carrocería del vehículo, al tiempo que reduce los riesgos de aflojamiento durante el funcionamiento en un entorno de vibraciones continuas.

El atornillado se favorece mediante un perfil de agujero cónico, no cilíndrico.

Es adecuado atornillar uno a uno con fuerza ortogonal.

Para volver a montar el sistema, siga el procedimiento inverso